

ЧИСТОТА И ГИГИЕНА: ХРОМИРОВАННЫЙ ВАЛ

Нет нужды в восковом покрытии: антикоррозионная обработка хромом с трёхлетней гарантией

Наличие хромированного вала - это почти обязательное требование в современной прачечной: бельё, предназначенное для прямого контакта с кожей и пищей, не должно быть загрязнено продуктами окисления, неизбежно образующимися на поверхности полированного вала.



Лабораторные испытания показали, что хромированные поверхности являются идеальным решением для обеспечения гигиены. Новые исследования показали ещё, что такие поверхности гарантируют сильное сопротивление бактериальному развитию, даже сильнее чем аналоги из нержавеющей стали.



Сокращает расходы на обычное техобслуживание: больше нет нужды в регулярном натирании поверхности вала воском.

Урезает расходы на предварительное техобслуживание: не требуется ни вождения вала во время постсезонной консервации, ни регулярной очистки вытяжного двигателя или труб от остатков воска.



Хромированная обработка имеет трёхлетнюю гарантию от коррозии.



Кроме того, срок службы ремней и покрытия прижимного вала значительно продлевается благодаря снижению трения, которому подвергаются эти компоненты.

Производительность остаётся неизменной благодаря тому, что ремни не забиваются воском, и влажный воздух свободно проходит через их поверхность.

**Благодаря хромированию
улучшается качество
глажения, поскольку
поверхность вала более
гладкая.**

G14.25

КАЧЕСТВЕННОЕ ГЛАЖЕНИЕ, ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ДОСТУПНОЙ ЦЕНЕ?

G14.25 ОТВЕЧАЕТ ЭТИМ ТРЕБОВАНИЯМ.

ЭКСТРА-ШИРОКАЯ КОНТАКТНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ВЫСОЧАЙШИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

По сравнению с другими похожими по размеру моделями на рынке, в G14.25 контактная поверхность между бельём и гладильным валом на 35% шире. Это повышает часовую производительность до 25 кг/ч, гарантируя на 20.000 кг глаженного белья больше каждый год! (250 рабочих дней, 8 часов в день).

НАСТОЯЩИЙ СУШИЛЬНЫЙ КАЛАНДР

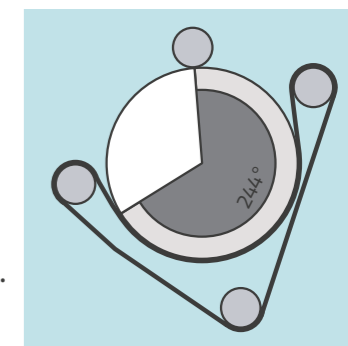
Машина G14.25 одновременно сушит и гладит белье с остаточной влажностью 50% сразу после высокоскоростной стиральной машины. Таким образом, значительно сокращается время обработки, снижается расход электроэнергии

ГЛАЖЕНИЕ ПРОСТЫНЕЙ ЕВРО РАЗМЕРА С ПРЕВОСХОДНОЙ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКОЙ

Несмотря на то, что длина вала в модели G 14.25 составляет всего 1,4м, машина способна отгладить белье практически любого размера, даже простыни для большой двуспальной кровати. При использовании модели G 14.25 достигается отличное качество глажения любых типов тканей, включая деликатные и трудно поддающиеся обработке, такие как лен, вышитые скатерти, изделия из комбинированных тканей (например, полиэстер с одной стороны и хлопок с другой стороны), а также таких двуслойных изделий, как пододеяльники.

ЭФФЕКТИВНЫЙ КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ, НИЗКОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Благодаря чрезвычайно точному контролю температуры мощность нагрева в моделях с электрическим нагревом составляет всего 12 кВт. В моделях с газовым нагревом расход газа составляет 1,05 кг/ч.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОДАЧА БЕЛЬЯ: алюминиевый стол

СКОРОСТЬ: регулируемая

УПРАВЛЕНИЕ: электронное

ОХЛАЖДЕНИЕ: да

Угол контакта 244° на общую площадь



G15.35-18.35-21.35-26.35

БЕЗУПРЕЧНОЕ КАЧЕСТВО ГЛАЖЕНИЯ, СВЕРХВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВАЛ: хромированное покрытие
ПОДАЧА БЕЛЬЯ: с помощью ремней
СКОРОСТЬ: регулируемая
УПРАВЛЕНИЕ: электронное
ОХЛАЖДЕНИЕ: да



Запатентованная горелка из титановой стали



1. НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модельный ряд G.35 уже известен потребителям высоким качеством финишной обработки, которое достигается благодаря конструкции со специальным прижимным роликом. На этих каландрах Вы также можете гладить различные деликатные ткани, такие как шелк, вышитые скатерти или изделия из комбинированных тканей (например, полиэстер с одной стороны и хлопок с другой).

2. ЭФФЕКТИВНЫЙ КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ

Выбирая оборудование, любой управляющий современной прачечной стремится найти модель, которая позволит обеспечить постоянную высокую производительность при разумных затратах электроэнергии. Серия G оборудована высокоэффективным устройством контроля температуры с чувствительными датчиками и технически совершенным управлением, что позволяет добиться устойчивого распределения температуры по всей длине вала.

3. ВЫТЯЖКА ПАРОВ С ВОЗДУШНЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

Система "с воздушными лезвиями" гарантирует ультра-эффективную вытяжку паров благодаря более широкой вытяжной поверхности. В то же время уменьшает количество мельчайшей пыли, способна попадать в двигатель, таким образом сокращая частоту операций техобслуживания.

4. ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ГОРЕЛКА ИЗ ТИТАНОВОЙ СТАЛИ

Модели с газовым нагревом оборудованы самой эффективной из представленных в отрасли горелок. Запатентованная компанией GMP горелка из титановой стали гарантирует точный контроль температуры и максимальный срок службы.

5. НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ РОЛИКИ

Натяжные ролики ремней имеют рифления, что придаёт дополнительное сцепление и избавляет от частых работ по замене резинового покрытия.

6. ПЫЛЕЗАЩИТНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Предохраняют двигатели вытяжных устройств от перегрева из-за недостаточной вентиляции и продлевают срок их службы.

7. БЕСШОВНЫЙ ЦИЛИНДР С ЗЕРКАЛЬНОЙ ПОЛИРОВКОЙ

GMP использует высококачественные

унифицированные цилиндры, которые имеют соответствующие сертификаты. Это помогает гарантировать их стойкость к тепловым нагрузкам, всегда обеспечивать максимальное качество глажения.

8. ПЕДАЛЬ НОЖНОГО УПРАВЛЕНИЯ

Позволяет останавливать и запускать вращение вала, не отвлекая оператора от работ по подаче белья.

9. УМНАЯ ЭЛЕКТРОНИКА ДЛЯ ПРОСТОГО УПРАВЛЕНИЯ

Простая в использовании контрольная

панель управления. Все необходимые параметры глажения отображаются на дисплее.

10. ЛЁГКИЙ ДОСТУП К КОМПОНЕНТАМ

Серия G разрабатывалась с учётом максимально лёгкого доступа ко всем компонентам каландра, что существенно облегчает регулярное техобслуживание.

G21.50-26.50-32.50

БЕЗУПРЕЧНОЕ КАЧЕСТВО ГЛАЖЕНИЯ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



1. СИСТЕМА SKS

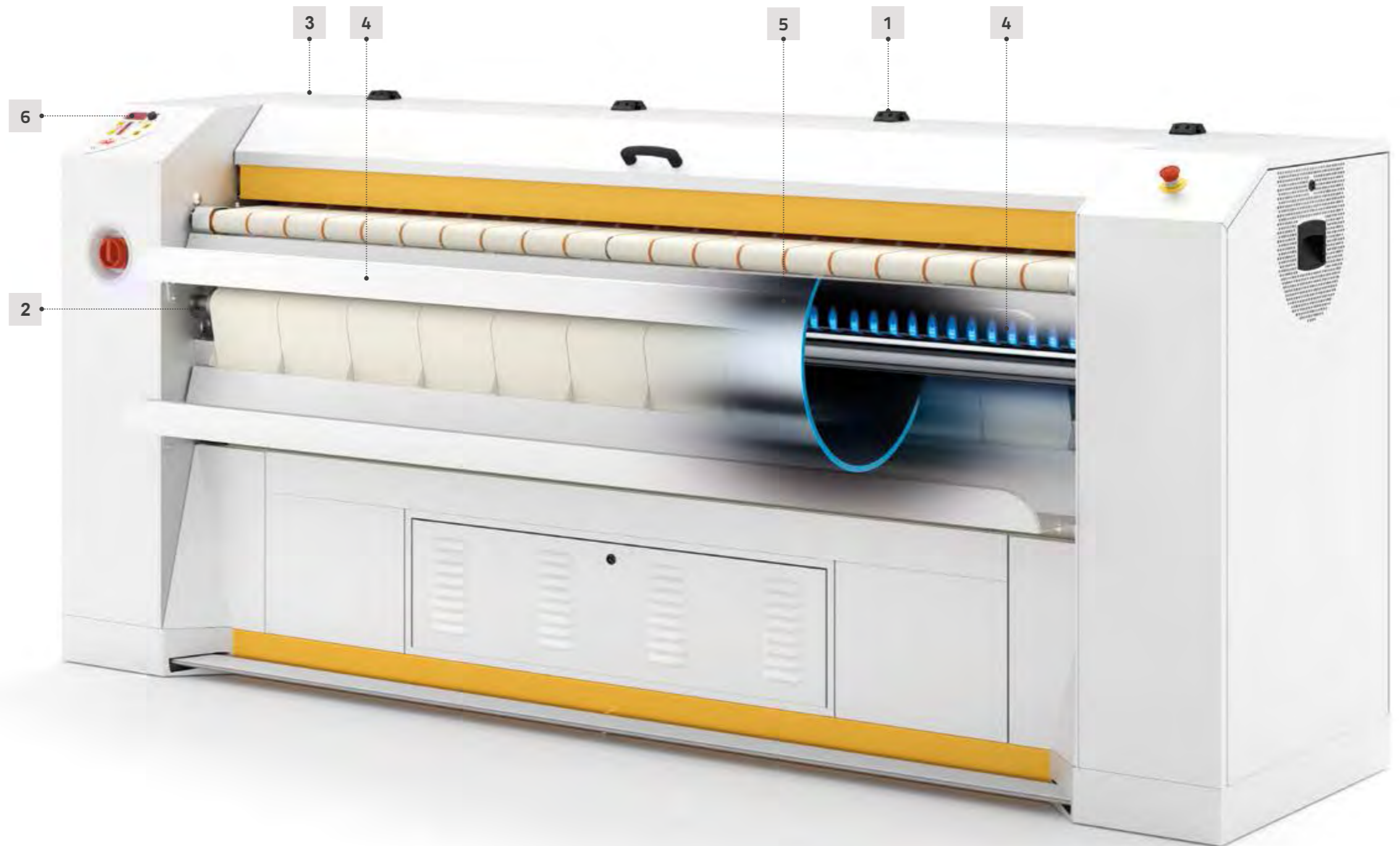
Новый, специально разработанный сверхширокий колпак собирает поток пара и направляет его в трубопровод для вывода наружу.

- Не возникает потерь температуры.
- Быстрое испарение влаги.
- Бесшумная работа.
- Облегченная процедура замены натяжных лент.



2. FSS: ПЛАВАЮЩАЯ СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ЦИЛИНДРА

Равномерное распределение веса цилиндра гарантировано специально спроектированной системой плавающей опоры и удвоенной опорной поверхностью: 8 роликов вместо 4. Большой срок службы опорных роликов. Более простое техобслуживание: нет опорных стержней цилиндра. Система FSS позволяет упростить и ускорить одну из самых распространенных операций по техническому обслуживанию сушильного каландра - замену опорных роликов.



3. ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ, ВСЁ ДО МЕЛЬЧАЙШИХ ДЕТАЛЕЙ

Гладильные ремни высокого качества, изготовленные из материала Nomex, со средним сроком службы от 5.000 до 7.000 часов работы. Специальные фильтры защищают двигатели вытяжных устройств от перегрева из-за недостаточной вентиляции и продлевают срок их службы. Натяжные ролики ремней изготовлены накаткой. Этим решением устраняется одна из самых частых операций техобслуживания, т. е. замена резинового покрытия, таким образом обеспечивая натяжение. Надежные запатентованные горелки из титановой стали для моделей с газовым нагревом.

4. ЭФФЕКТИВНЫЙ КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ

Система, оснащенная двумя датчиками, позволяет контролировать температуру по всей длине вала. При достижении предельной температуры нагрев автоматически отключается. Система контроля температуры позволяет экономить электроэнергию, защищает вал и натяжные ремни от перегрева.

5. ЛЁГКИЙ ДОСТУП К КОМПОНЕНТАМ

Серия G разрабатывалась с учётом максимально лёгкого доступа ко всем компонентам каландра, что существенно облегчает регулярное техобслуживание.

6. УМНАЯ ЭЛЕКТРОНИКА ДЛЯ ПРОСТОГО УПРАВЛЕНИЯ

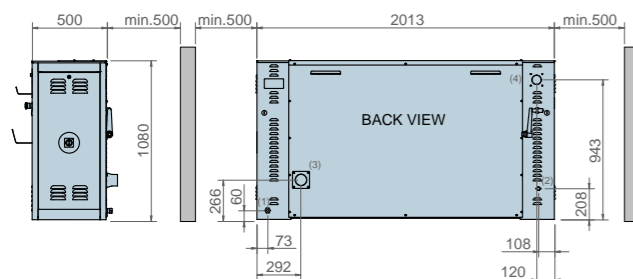
Простая в использовании контрольная панель управления. Все необходимые параметры глажения отображаются на дисплее. Система охлаждения "cool down".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		G14.25	G15.35	G18.35	G21.35	G26.35
Размеры вала		1450 x Ø270 мм	1480 x Ø325 мм	1800 x Ø325 мм	2100 x Ø325 мм	2580 x Ø325 мм
Электроподключения* Э = Электрический, Г = Газ, П = Пар		Э: В.400/3N/50Гц Г/П: В.230/1/50Гц	Э: В.400/3N/50Гц Г/П: В.230/1/50Гц	Э: В.400/3N/50Гц Г/П: В.230/1/50Гц	Э: В.400/3N/50Гц Г/П: В.230/1/50Гц	Э: В.400/3N/50Гц Г/П: В.230/1/50Гц
Нагрев						
ЭЛ.	Мощность нагрева	12 кВт	18 кВт	20,7 кВт	23,4 кВт	29,7 кВт
ГАЗ	Тепловая мощность	13,6 кВт	22 кВт	25,6 кВт	27 кВт	33,5 кВт
	Расход газ метан	1,44 м³/час	2,26 м³/час	2,71 м³/час	2,82 м³/час	3,53 м³/час
	газ пропан	1,05 кг/час	1,8 кг/час	2,02 кг/час	2,2 кг/час	2,5 кг/час
ПАР	Средний расход	15 кг/час	19 кг/час	22 кг/час	26 кг/час	32 кг/час
Мощность двигателя						
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ/ПАР	0,27 кВт	1 кВт	1 кВт	1 кВт	1 кВт
	ГАЗ	0,32 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт
Потребление (Ампер)		эл. 17,8 А газ/пар 2,2 А	эл. 29 А газ/пар 5 А	эл. 31,5 А газ/пар 5 А	эл. 38 А газ/пар 5 А	эл. 3 А газ/пар 5 А
Скорость глажения, регулируемая		0,8 ÷ 3 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин
Объем отводимого воздуха Объем отводимых дымов		280 м³/час 100 м³/час	280 м³/час 140 м³/час	280 м³/час 140 м³/час	280 м³/час 140 м³/час	280 м³/час 140 м³/час
Производительность (при рекомендуемой влажности 50%)		25 кг/час	43 кг/час	50 кг/час	56 кг/час	78 кг/час
Габариты машины (д х ш х в)		2010x510x1080 мм	2010x550x1100 мм	2340x550x1100 мм	2640x550x1100 мм	3140x580x1150 мм
Габариты в упаковке (ширина х длина х высота)		2100x650x1250 мм	2100x690x1500 мм	2450x690x1500 мм	2850x690x1500 мм	3250x690x1500 мм
Вес брутто/нетто		340/310 кг	474/450 кг	520/490 кг	580/548 кг	840/780 кг

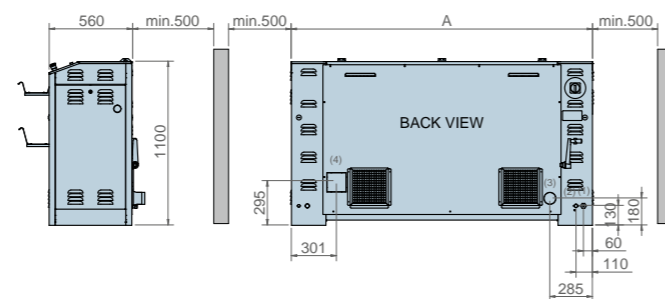
*ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРОЕ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К ДРУГИМ КОНФИГУРАЦИЯМ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ. ЗА БОЛЕЕ ПОДРОБНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ ПРОСЬБА ОБРАЩАТЬСЯ В НАШ ОТДЕЛ ПРОДАЖ.

G14.25



- (1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (PG21)
- (2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1/2" M)
- (3) ДИАМЕТР ПАТРУБКА ДЛЯ ОТВОДА ВОЗДУХА 78 мм
- (4) ДИАМЕТР ПАТРУБКА ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА 80 мм (только для моделей на газу)

G35

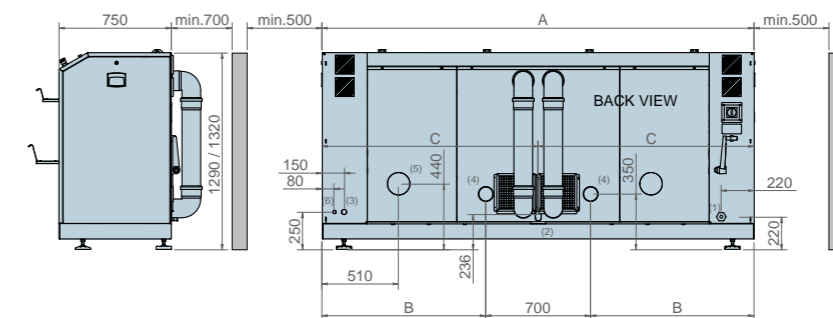


- (1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (PG21)
- (2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1/2" M)
- (3) ДИАМЕТР ПАТРУБКА ДЛЯ ОТВОДА ВОЗДУХА 80 мм
- (4) ДИАМЕТР ПАТРУБКА ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА 100 мм (только для моделей на газу)

		G21.50	G26.50	G32.50
Размеры вала		2100 x Ø500 мм	2580 x Ø500 мм	3200 x Ø500 мм
Электроподключения*		В.400/3N/50Гц	В.400/3N/50Гц	В.400/3N/50Гц
Нагрев				
ЭЛ.	Мощность нагрева	39 кВт	49,5 кВт	61,5 кВт
ГАЗ	Тепловая мощность	54 кВт	67 кВт	95,2 кВт
	Расход газ метан	5,3 м³/час	7 м³/час	9,8 м³/час
	газ пропан	4 кг/час	5 кг/час	7,6 кг/час
ПАР	Средний расход	50 кг/час	70 кг/час	90 кг/час
Мощность двигателя				
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ/ПАР	1,6 кВт	1,6 кВт	1,6 кВт
	ГАЗ	2,7 кВт	2,7 кВт	2,7 кВт
Потребление (Ампер)		эл. 62А газ/пар 5А	эл. 77А газ/пар 5А	эл. 94А газ/пар 5А
Скорость глажения, регулируемая		1,6 ÷ 8 м/мин	1,6 ÷ 8 м/мин	1,6 ÷ 8 м/мин
Объем отводимого воздуха Объем отводимых дымов		740 м³/час 1200 м³/час	740 м³/час 1200 м³/час	740 м³/час 1200 м³/час
Производительность (при рекомендуемой влажности 50%)		75 кг/час эл. 85 кг/час газ 95 кг/час пар @4бар	95 кг/час эл. 110 кг/час газ 115 кг/час пар @4бар	120 кг/час эл. 135 кг/час газ 145 кг/час пар @бар
Габариты машины (д х ш х в)		2880x750x1290 мм	3280x750x1290 мм	3880x750x1290 мм
Габариты в упаковке (ширина х длина х высота)		2990x920x1600 мм	3390x920x1600 мм	4190x920x1600 мм
Вес брутто/нетто		1288/1200 кг	1413/1320 кг	1800/1700 кг

*ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРОЕ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К ДРУГИМ КОНФИГУРАЦИЯМ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ. ЗА БОЛЕЕ ПОДРОБНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ ПРОСЬБА ОБРАЩАТЬСЯ В НАШ ОТДЕЛ ПРОДАЖ.

G50



- (1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (PG13.5 для моделей на газу и на пару; PG36 для моделей на электричестве)
- (2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1" M)
- (3) ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРА (G 1" M)
- (4) ДИАМЕТР ПАТРУБКА ДЛЯ ОТВОДА ВОЗДУХА 100 мм
- (5) ДИАМЕТР ПАТРУБКА ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА 80 мм (только для моделей на газу)
- (6) ОТВОД КОНДЕНСАТА G 1/2" M (только для моделей на пару)